



©Marc Sourbron

TRES|PA®

Des solutions architecturales innovantes, esthétiques et durablement résistantes

À la pointe de l'innovation dans le domaine des matériaux architecturaux, Trespa International B.V. est internationalement reconnu comme un développeur de premier plan dans le domaine des panneaux stratifiés haut de gamme pour revêtements extérieurs, façades décoratives et applications en laboratoire et plateau technique. Depuis sa création en 1960, Trespa travaille en étroite collaboration avec les architectes, designers, entreprises de pose, distributeurs, fournisseurs de matières premières et utilisateurs finals du monde entier. Trespa mise sur le développement produits en combinant technologies de production de qualité et solutions intelligentes pour applications architecturales et scientifiques. En prise directe avec les marchés clés pour mieux en connaître les enjeux, les tendances et les attentes, Trespa met toute sa passion et toute son énergie à développer des solutions haut de gamme, belles et innovantes pour répondre aux besoins architecturaux les plus divers.

Pouvez-vous présenter Trespa ?

Marie Farreaux : Forte de ses 60 années d'existence, Trespa est une entreprise néerlandaise intégrée au groupe Broadview. Son siège est situé à Weert, aux Pays-Bas, et elle est aujourd'hui présente partout dans le monde. Trespa fabrique des HPL (stratifiés compact haute pression) pour les intérieurs et les extérieurs, au sein de son site de production situé aux Pays-Bas. Les panneaux sont réalisés avec un mélange comportant jusqu'à 70% de fibres naturelles, des résines thermodurcissables ainsi qu'une surface décorative avec plusieurs coloris et textures. Nous possédons plusieurs bureaux et design centers partout dans le monde, à New-York, à Santiago du Chili, à Barcelone, à Weert et à Shanghai.

Comment développez-vous les différents produits que vous proposez ?

M. F. : Trespa International est à la pointe de l'innovation dans le domaine des matériaux architecturaux. Nous avons ainsi développé la technologie EBC (Electron Beam Curing). Une technologie propre à notre entreprise, qui permet à Trespa de passer d'une surface mélaminée à un système de revêtement de haute qualité qui rend les panneaux plus résistants et leur confère des propriétés uniques. De plus, afin d'améliorer le développement de nos produits, nous disposons de notre centre de recherche et de développement NEMHO (Next Material House) qui mutualise les entités de l'ensemble du groupe Broadview. Par ailleurs, les retours du terrain sont tout aussi importants et nous rencontrons régulièrement les architectes et prescripteurs afin de prendre en compte leurs attentes futures et ainsi de rester avant-gardistes en matière de développement de technologie.

Quels sont les enjeux du secteur hospitalier pour Trespa ?

Aurélie Mannella : Nous devons proposer des produits performants, qui respectent les nombreuses et exigeantes contraintes du milieu hospitalier, telles que l'hygiène et la durabilité.

Quel est l'intérêt d'utiliser du compact de la gamme Trespa® TopLab® en milieu hospitalier ?

A. M. : Nous avons développé notre propre technologie EBC afin d'obtenir une surface fermée qui confère à nos produits leur haute résistance aux produits chimiques et aux désinfectants les plus agressifs. La surface de nos panneaux est donc très facile à nettoyer et ne favorise pas la croissance bactérienne. Ces caractéristiques démontrent le grand intérêt d'utilisation de nos produits en milieu hospitalier, car nos matériaux allient la durabilité, l'hygiène, la résistance aux chocs, la polyvalence et l'élégance esthétique.

Comment peut-on allier les avantages techniques et hygiéniques de ces matériaux, à l'esthétisme ?

A. M. : Nos panneaux sont composés jusqu'à 70% de fibres naturelles, donc un matériau chaleureux et agréable au toucher grâce à notre technologie EBC. Notre large gamme de coloris, textures et finitions nous permet de proposer des produits adaptés aux tendances en milieu hospitaliers. Le Trespa® TopLab® est également très intéressant à utiliser dans des établissements médicaux car il s'agit d'un produit ambivalent, qui peut être adopté comme revêtement mural ou pour le mobilier (armoires, plans de travail, portes coulissantes). Cette caractéristique supplémentaire permet d'apporter une harmonie de couleurs et de matériaux au sein d'un même espace.

Est-ce la volonté des hospitaliers et des architectes de s'éloigner de l'aspect traditionnel des établissements de soins pour diversifier l'esthétisme ?

A. M. : Selon une étude de marché sollicitée par Trespa pour le lancement d'un nouveau produit et faite récemment auprès des différents acteurs du monde du laboratoire, un des principaux retours que nous avons obtenus est que les tendances sont en évolution en matière de couleurs et de design, également dans l'environnement scientifique ! De plus en plus, donner de l'importance à la couleur et à la façon dont elle peut être utilisée pour calmer et généralement assurer aux patients, au personnel et aux visiteurs une expérience plus agréable dans un environnement de santé.

L'hygiène est une contrainte du secteur hospitalier. Comment répondez-vous à cette problématique avec Trespa® TopLab® ?

A. M. : Nous avons obtenu de nombreuses certifications délivrées par des laboratoires externes, et notamment par l'institut Fraunhofer, en Allemagne. Des tests ont été effectués afin de prouver la facilité de nettoyage de nos surfaces ainsi que leur résistance aux produits de désinfection, tels que le peroxyde d'hydrogène et l'acide peracétique très largement utilisés en bloc opératoire notamment.

Dans quelles mesures vos solutions sont évolutives dans un établissement de santé ?

A. M. : Nos matériaux sont très intéressants pour le milieu hospitalier car ils sont aisés à entretenir et le mode d'installation mécanique de nos panneaux facilite tout d'abord la manutention mais aussi leurs déplacements ou remplacement. L'emplacement des panneaux peut en effet être totalement modifié au cours du temps. D'où l'importance d'un matériau permettant une conception flexible et modulaire.

Pourquoi choisir de mettre du Trespa® Meteon® ou Pura® NFC en façade ?

M. F. : Notre technologie est unique et nous avons la chance de proposer un produit, que ce soit pour le Trespa® Meteon® ou le Pura® NFC, fiable, résistant et durable. Il s'agit d'un investissement intéressant car il demande en plus très peu d'entretien. Les produits Trespa sont vendus dans la monde entier, nous avons des exigences très strictes en matière de tests de contrôle afin de pouvoir répondre aux différentes conditions météorologiques et environnements. Trespa c'est aussi un retour sur expérience depuis plus de 50 ans. Choisir Trespa c'est donc l'assurance d'un produit fiable, qui dure dans le temps, facile à installer et qui offre une très large gamme de coloris et de finitions.

Avez-vous mis en place un service supplémentaire à la distribution de vos produits ?

M. F. : Nos équipes présentes sur l'ensemble du territoire français accompagnent les prescripteurs du début de leurs projets jusqu'à la livraison de nos produits. Nous prévoyons des formations et mettons à disposition un service technique pour les entreprises de pose. Notre entreprise doit faire face à deux enjeux car nous devons trouver des solutions auprès des décideurs et prescripteurs afin de répondre à leurs demandes techniques et esthétiques.

Concernant l'innovation, quel est le positionnement de Trespa ?

A. M. : L'innovation est au cœur des projets de développement de chaque produit. Nous avons établi des priorités, pour nos gammes intérieures et extérieures et le produit Trespa® TopLab® PLUS ALIGN a été mis en vente cette année, un produit spécifique pour les plans de travail en laboratoire. Nous sommes fiers de cette innovation relative au développement durable. En effet, nos panneaux sont composés avec de la résine réalisée à partir de phénol (un matériau d'origine fossile). La moitié de la résine de ce nouveau produit est remplacée par de la résine naturelle, la lignine présente dans les arbres, élevant ainsi son contenu en biosourcé à 85 %. C'est un produit unique !

Comment vous inscrivez-vous dans une démarche de développement durable ?

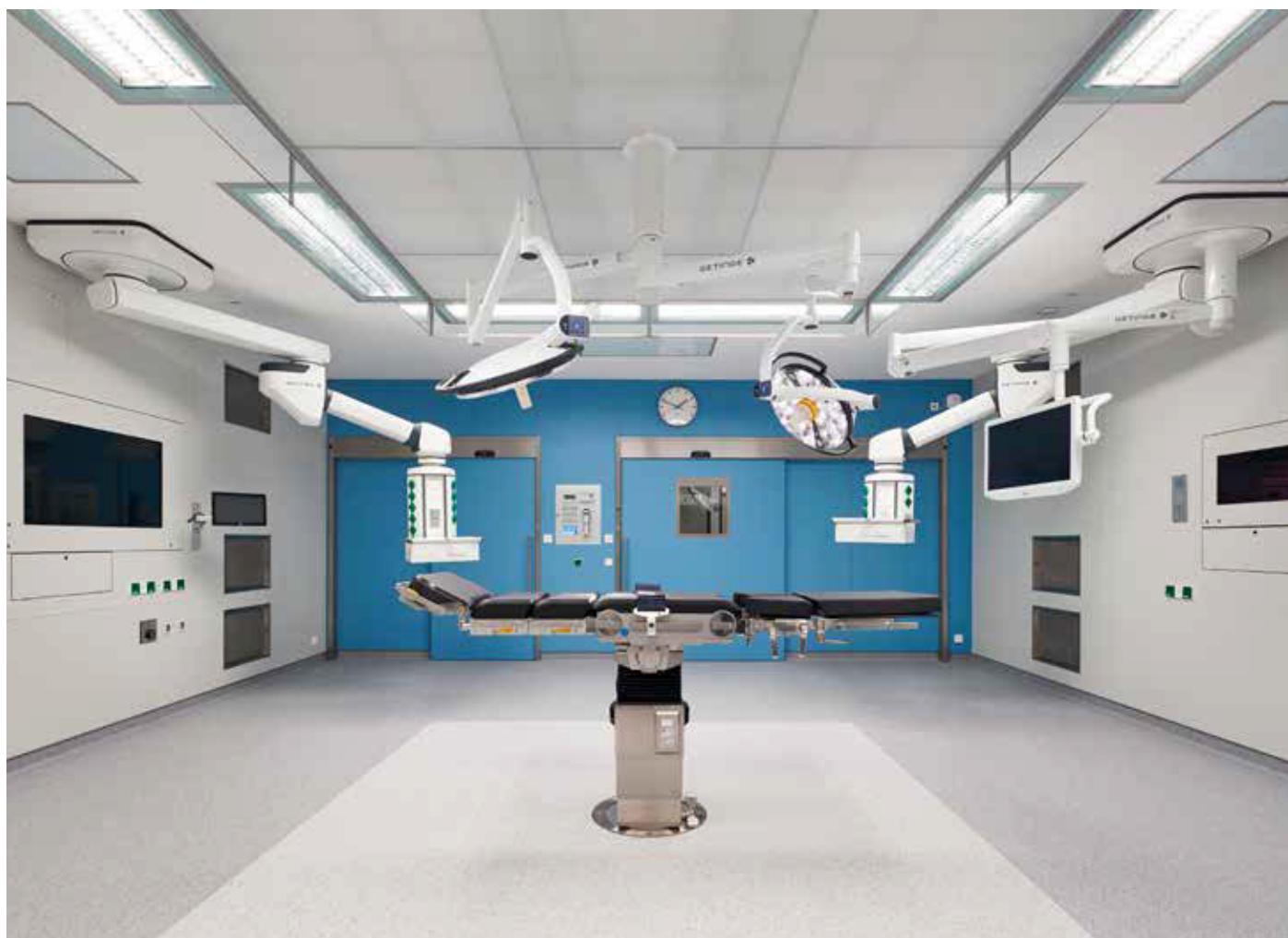
M. F. : Trespa s'est toujours inscrite dans une démarche environnementale, du choix de ses forêts jusqu'au fonctionnement de son site de production. Nous travaillons pour créer des produits plus « verts » et pouvant diminuer notre impact environnemental. Nous publions sur notre site notre « position paper » concernant notre politique de développement durable et notre objectif est la neutralité carbone d'ici à 2030. Les cycles de vie de nos panneaux sont régulièrement analysés,

et la majorité de nos produits peuvent être achetés avec les certifications PEFC et FSC et nous avons obtenu pour les panneaux Meteon® le label Biosourcé (64 %).

Quelles sont vos perspectives de développement ?

A. M. : Lors de ma dernière visite au centre NEMHO, j'ai découvert une large panoplie de nouveaux prototypes. Une cinquantaine d'ingénieurs et chimistes, représentants toute sortes de nationalités, travaillent sans relâche au sein de nos laboratoires. Leurs idées sont riches et nombreuses et nous permettront de continuer à proposer des produits toujours plus performants. Nos panneaux sont de très bonne qualité car nous travaillons pour des domaines particulièrement exigeants, tels que le milieu hospitalier. Nos produits doivent répondre à des applications diverses et leur durabilité est le point fondamental de notre travail.

M. F. : Ce niveau d'exigence continuera d'évoluer à mesure que nous créerons de nouveaux produits. Les attentes du milieu hospitalier nous ont probablement permis de mieux nous développer, et ont été un élément d'appui lors de nos prescriptions. Nos clients sont en effet assurés de la qualité de nos produits car ils savent que nous les installons dans des établissements médicaux, les plus intransigeants quant aux choix de leurs équipements.



© Stephan Baumann